

COLLAK

Adhesivos y Selladores

COLLAK, S.A. – C/. França, 3 – Pol. Ind. Pla de Llerona – 08520 Les Franqueses del Vallès – NIF A08344897
Tel.: (+34) 93 849 44 33 – Fax: (+34) 93 849 22 77 – E-mail: collak@collak.com – www.collak.com

01/25-CPVC80-v1.0

CPVC - 80

Adhesivo soldador de alta resistencia a la temperatura para CPVC rígido.

1. DESCRIPCIÓN

Adhesivo para tuberías de CPVC fácilmente aplicable y de gran rapidez que proporciona uniones extremadamente fuertes y resistentes a la temperatura, al ataque de productos agresivos y al envejecimiento.

2. APLICACIONES

Adhesivo **soldador** para la unión de **tubería y accesorios de CPVC de alta resistencia a la temperatura**. De especial interés para las aplicaciones de calefacción (4 Bar a 90 °C) y distribución de agua caliente (6 Bar a 80 °C) y fría (16 Bar a 25 °C).

3. CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES	VALORES
Color	Amarillo
Densidad (20°C)	1,00-1,03 g/ml
Viscosidad (Brookfield HBT Spd. 2, 10 rpm, 20°C)	3000-5000 cps
Inflamabilidad	Inflamable.

4. MODO DE EMPLEO

Limpiar y desengrasar la superficies a encolar con COLLAK DL-CPVC.

Marcar la profundidad de introducción del extremo del tubo en el manguito con el fin de aplicar el adhesivo únicamente en la superficie a encolar. Aplicar una capa delgada y uniforme de adhesivo al manguito y a continuación una capa más gruesa al extremo del tubo previamente biselado. En caso de que exista holgura aplicar dos o más capas.

Efectuar la unión seguidamente sin giro alguno manteniéndola apretada durante unos segundos. Eliminar con un trapo el adhesivo sobrante.

La operación de encolado deberá realizarse en un tiempo máximo de un minuto a partir de la aplicación del adhesivo, ya que este seca rápidamente. La encoladura **no** debe someterse a esfuerzos o movimientos antes de transcurridos cinco minutos de su aplicación.

La **presión** a la que pueden someterse las uniones efectuadas con este adhesivo en tuberías de CPVC se estima aproximadamente en **1 Kg/cm² por cada hora transcurrida desde la unión**, a una temperatura entre 15 y 20 °C (Ej. 6 horas para 6 Kg/cm²). Si la temperatura es inferior a 10 °C, el tiempo de fraguado deberá ser tres veces más largo. (Ej: 18 horas para 6 Kg/cm²).

La resistencia de la encoladura puede estimarse hasta rotura del material y no de la unión.

Se recomienda utilizar para la limpieza de utensilios COLLAK DL.

5. PRESENTACIÓN

En envases metálicos tapón pincel de 500mL: 12 unidades por caja.

6. ALMACENAJE

12 meses en condiciones normales. Proteger de las heladas.

7. SEGURIDAD

Es un producto inflamable. Por ello deberá disponerse de una buena ventilación en los lugares de trabajo y evitar toda posibilidad de chispa o fuego. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

Se garantiza la calidad constante del producto. La aplicación y el empleo de nuestros productos queda fuera del alcance de nuestro control por lo que no podemos hacernos responsables de problemas surgidos a raíz de una aplicación defectuosa o sobre materiales inadecuados. Cualquier asesoramiento, sea oral, por escrito o como consecuencia de ensayos realizados en nuestros laboratorios, se realiza según nuestro leal saber y entender pero no exime a nuestros clientes de realizar los ensayos necesarios para comprobar la idoneidad de nuestros productos con los materiales utilizados y en las condiciones reales de



Adhesivos y Selladores

COLLAK, S.A. – C/. França, 3 – Pol. Ind. Pla de Llerona – 08520 Les Franqueses del Vallès – NIF A08344897
Tel.: (+34) 93 849 44 33 – Fax: (+34) 93 849 22 77 – E-mail: collak@collak.com – www.collak.com
aplicación. Ponemos a su disposición nuestro servicio técnico para cualquier consulta o aclaración.